



ÖN ÜRETİMLİ HAFİF PREFABRİKE TEKNİK ÖZELLİĞİ YALITIMSIZ ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR

PLAN:Ön üretimli hafif prefabrike çelik yapı genişliği **10 m (tek açıklık)**, uzunlukları **250/300 cm**'in katları,kolon yüksekliği **h:4-5-6 m** olabilir. Bina boyu **250 cm-300 cm**'in katları şeklinde istenildiği kadar uzatılabilir. Blok genişliği **10 m** olmak kaydıyla ikili, üçlü, dördü, beşli bloklar yapılabilmektedir. Tüm mimari planlama, dizayn ve teknik resimleri **Autocad** , STA4CAD, ÇELİKPROIV programı ile, mühendislik hesapları **SAP 2000, CFS** programı ile teknik personelimiz tarafından yapılmaktadır. Kullanılan tüm malzemeler TSE belgelidir.

TEKNİK VERİLER	Kar yükü	80 kg/m² (Montaj yerindeki kar bölgesi ve rakıma göre değişmektedir) TS 498 ve TS EN 1991-1-3
	Rüzgar hızı	102 km/saat (50 Kg/ m²) (yükseklik 0-8 m. için TS 498), TS EN 1991-1-4
İLGİLİ STANDARTLAR	Isı iletim katsayısı	Isı yalıtım malzemesi yoktur.
	Deprem bölgesi	Etkin yer ivmesi katsayısı : Ao=0,40 (1.derece deprem bölgesi)
		Bina Önem Katsayısı (I =1)
		Hareketli Yük Katılım Katsayısı (n = 0,8) (Kar yükü için n:0,3)
	DİZAYN-STATİK : TS EN 1993-1-1 , 1-2, 1-8+AC, (EUROCODE 3), TS 11372, TS 498 ,TS 648,TS 6793, TS EN 1991-1-1-3 , 1-1-4 (EUROCODE 1), TS EN 1998-1 (EUROCODE 8), IMO-01.R-01/2005, Deprem Bölgelerinde Yapılacak Binalar Hakkında Yönetmelik – 2007	
	Makas, Çatı aşıkları ve kuşaklar: TS EN 10162 standartında JIT üretim sistemine uygun STRUCTURE-ROBOT ile galvaniz C / U kesitli cold formed profil (statik hesaplamalar ve konstrüksiyon gereği 0,8-2 mm sac kalınlığı ve 40-300 mm web genişliği değiştirilebilmektedir.)	
	Üretim : Aşıklar ve kuşaklar JIT üretim sistemine uygun rollformer makinasından çekilmiş galvaniz C / U kesitli cold formed profil ,Diğer metal konstrüksiyon kaynaklı imalat.	
	Bağlantı elemanları : Clinch somunu, galvaniz kaplamalı civata ve somun DIN 933-960-961, DIN 935-F,8,8, TS 1020, TS EN 20898	
	Yangın dayanımı : DIN 4102 Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik - 2002	
İklim Bölgesi	Yalıtımlı tip İmalatlarımız istenilen iklim bölgesi dikkate alınarak yapılabilmektedir.	

TEMEL	Zemin ve zemin kaplaması	ÖZGE YAPI AŞ. tarafından verilecek beton planına (temel boyutları) ve temele gelen yüklere uygun beton dökülmelidir.Temel dizaynı ,statığı ,temel ve zemin kaplaması İŞVEREN tarafından yapılacaktır.Kolon montajı için yükseklik ve blok tipine bağlı olarak 20*40 / 30*50 cm çukur ya da 100*100 beton blok gereklidir.Demirli 25 cm.kalınlıklı beton hazırlanmalıdır.Bina zemin betonundaki çukurlara ankrajlı plakalar veya beton bloklara önceden gönderilip monte edilmiş şablon plakalı ankrajlarla tesbit edilmektedir.Demirli radye temel veya çelik hasırlı zemin hazırlanmalıdır.
--------------	--------------------------	--

DIŞ YÜZEYLER	Dış yüzeyler	0,50 mm kalınlığında boyasız galvaniz trapez kesitli sac levhalar, galvaniz kaplamalı matkap uçlu vidalarla aşıklara tespit edilir.
	Yalıtım	Bulunmamaktadır.

TAVAN KAPLAMASI		Bulunmamaktadır.
------------------------	--	-------------------------

Genel Müdürlük
E-5 Karayolu Üzeri Yanyol No: 18
Güzelyalı - Pendik / İstanbul / Türkiye
Tel : +90 216 392 2128
Fax: +90 216 392 93 08

İzmir Şube
Ankara Caddesi No: 281
Bornova / İzmir / Türkiye
Tel : +90 232 374 14 22
Fax: +90 232 374 11 46

Adapazarı Hendek Şube
Kargalıhanbaba Mahallesi Sakarya Cad.
No: 336/A Hendek / Adapazarı / Türkiye
Tel : +90 264 654 58 30-31
Fax: +90 264 654 58 29

Giresun Şube
Atatürk Bulvarı Teyyaredüzü Mahallesi
No: 355 Giresun / Türkiye
Tel : +90 454 215 55 55
Fax: +90 454 215 00 87



ÖN ÜRETİMLİ HAFİF PREFABRİKE TEKNİK ÖZELLİĞİ YALITIMSIZ ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR

ÇATI (DERESİZ)	Kaplama	27 mmx200 mm hadve derinlikli 0,50 mm kalınlığında boyasız Galvaniz trapez sac levha. contalı matkap uçlu vidalarla çelik aşıklara bağlanmaktadır.(Saçak altı ve mahya altında su yalıtımı için siyah sünger kullanılmaktadır.)	
	Makas	250 cm ara ile değişken dolu gövdeli kaynaklı I kesitli Çelik makas veya yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil kaynaklı beşik çatı makaslarından üretilmektedir. Çatı kaplaması 10 cm taşarak saçak oluşturmaktadır.Deresiz	
	Aşık	Çatıda	60x50x2 mm / 80*50*1,5 mm. rollformer makinasından çekilmiş yüksek standartta rulo galvaniz sacdan üretilmiş C kesitli cold formed profil. (sac kalınlığı statik hesaplamalar ve konstrüksiyonun gereğine göre 0,8 – 2 mm arasında değişmektedir.)
		Cephede	50x50x1,2 mm rollformer makinasından çekilmiş yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C kesitli cold formed profil (sac kalınlığı statik hesaplamalar ve konstrüksiyonun gereğine göre 0,8 – 2 mm arasında değişmektedir.)
TAŞIYICI SİSTEM	NPI kolon, yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil kaynaklı beşik çatı makaslarından ve yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil aşıklardan oluşmakta olup, rüzgar bağlantıları yapılmaktadır. Bağlantılar çelik civata ve somun ile sağlanmaktadır. Çok bloklu çelik bina kolonları 2NPU malzemenin kutu formunda üretilmektedir.Blok birleşimlerinde metal dere ve PVC iniş boruları kullanılmaktadır. Özel projelerde statik hesaplamalar neticesinde gerektiğinde profil et kalınlığı ve genişliği değiştirilerek veya sanayi profilleri ve DKP/Galvaniz kolon –kiriş takviyesi ve kaynak/vida/civata kullanılabilir.		
KAPI DOĞRAMALARI	Dış kapı(Galvaniz sac kasalı)	3500*3500 mm boyutlarında alttan raylı sürgülü kapı olarak üretilmektedir.900*2000 mm ebadında servis kapısı mevcuttur.	
İŞIK BANDI	Pencere bulunmamaktadır.Aydınlatma için uzun kenar boyunca polyester ışık bantları kullanılmaktadır.160 cm. ara ile 80*100 cm. ebatlarındadır.		
BOYA	Galvaniz konstrüksiyon kaynaklı teknoloji kullanıldığından boyanmamaktadır.Galvaniz dışı çelik elemanlar paslanmaya karşı bir kat astar ve bir kat da yağlı boya ile boyanmaktadır.Renk RAL 5015 (mavi).		
ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik tesisatı yapılmamaktadır.		
SIHHİ TESİSAT	Sihhi tesisatı yapılmamaktadır.		
DİĞER	Zemin ,Özge Yapı A.Ş.nin vereceği beton planına uygun hazırlanmalıdır.Özge Yapı A.Ş..nin vereceği beton planındaki açıklamaların dikkate alınmaması İŞVEREN firma sorumluluğundadır.		

TEKNİK DETAYLARDA HER TÜRLÜ DEĞİŞİKLİK YAPMAK, ÖZGE YAPI SAN ve TİC. AŞ.'ne aittir.

Genel Müdürlük
E-5 Karayolu Üzeri Yanyol No: 18
Güzelyalı - Pendik / İstanbul / Türkiye
Tel : +90 216 392 2128
Fax: +90 216 392 93 08

İzmir Şube
Ankara Caddesi No: 281
Bornova / İzmir / Türkiye
Tel : +90 232 374 14 22
Fax: +90 232 374 11 46

Adapazarı Hendek Şube
Kargalıhanbaba Mahallesi Sakarya Cad.
No: 336/A Hendek / Adapazarı / Türkiye
Tel : +90 264 654 58 30-31
Fax: +90 264 654 58 29

Giresun Şube
Atatürk Bulvarı Teyyaredüzü Mahallesi
No: 355 Giresun / Türkiye
Tel : +90 454 215 55 55
Fax: +90 454 215 00 87