



ÖN ÜRETİMLİ HAFİF PREFABRİKE TEKNİK ÖZELLİĞİ YALITIMLI ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR (6.TİP YAPI)

PLAN:Ön üretilmiş hafif prefabrik çelik yapı genişliği **10 m (tek açıklık)**, uzunlukları **250/300 cm**'in katları, kolon yüksekliği **h:4-5-6 m** olabilir. Bina boyu **250 cm-300 cm**'in katları şeklinde istenildiği kadar uzatılabilir. Blok genişliği **10 m** olmak kaydıyla ikili, üçlü, dördü, beşli bloklar yapılabilmektedir. Tüm mimari planlama, dizayn ve teknik resimleri **Autocad** programı ile, mühendislik hesapları **SAP 2000** programı ile teknik personelimiz tarafından yapılmaktadır. Kullanılan tüm malzemeler TSE belgelidir.

TEKNİK VERİLER	Kar yükü	80 kg/m² (Montaj yerindeki kar bölgesi ve rakıma göre değişmektedir) TS 498 ve TS7046
	Rüzgar hızı	102 km/saat (50 Kg/ m²) (yükseklik 0-8 m. için TS 498)
	Dış duvar ısı iletim katsayısı	K: 0,40 Kcal/m²hC (K:0,46 W/m² K)
	İç duvar ısı iletim katsayısı	İç duvar yoktur. İstenirse K: 0,38 Kcal/m²hC (K:0,44 W/m² K)
	Çatı ısı iletim katsayısı	K: 0,44 Kcal/m²hC (K:0,51 W/m² K)
	Deprem bölgesi	Etkin yer ivmesi katsayısı : Ao=0,40 (1.derece deprem bölgesi) Bina Önem Katsayısı (I =1) Hareketli Yük Katılım Katsayısı (n = 0,8) (Kar yükü için n:0,3)
	İLGİLİ STANDARTLAR	DİZAYN-STATİK :TS EN 1993-1-1 , 1-2, 1-8+AC, (EUROCODE 3) , TS 11372, TS 498 ,TS 648, TS 3357,TS 6793 , TS EN 1991-1-1-3 , 1-1-4 (EUROCODE 1), TS EN 1998-1 (EUROCODE 8) , Deprem Bölgelerinde Yapılacak Binalar Hakkında Yönetmelik – 2007
		Makas, Çatı aşıkları ve kuşaklar : TS EN 10162 standartında JIT üretim sistemine uygun STRUCTURE-ROBOT ile galvaniz C / U kesitli cold formed profil (statik hesaplamalar ve konstrüksiyon gereği 0,8-2 mm sac kalınlığı ve 40-300 mm web genişliği değiştirilebilmektedir.)
		Üretim : Aşıklar ve kuşaklar JIT üretim sistemine uygun rollformer makinasından çekilmiş galvaniz C / U kesitli cold formed profil ,Diğer metal konstrüksiyon kaynaklı imalat.
		Bağlantı elemanları : Clinch somunu, galvaniz kaplamalı civata ve somun DIN 933-960-961, DIN 935-F,8,8, TS 1021, TS 1020, TS 1026 , TS EN 20898
Yangın dayanımı : TS 1263, DIN 4102, TS EN 13501-1 , Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik - 2002		
Isı Yalıtımı : TS 825 , Isı Yalıtım Yönetmeliği (8.05.2000)		
İklim Bölgesi	Duvar yalıtımı 3. iklim bölgesine (K:0,50 W/m ² K) uygundur.	
	Çatı yalıtımı 1.iklim bölgesine (K:0,50 W/m ² K) uygundur.	
	Diğer iklim bölgeleri için duvar kalınlığı ve çatı yalıtım kalınlığı artırılabilir. (OPSİYONEL).	
TEMEL	Zemin ve zemin kaplaması	ÖZGE YAPI AŞ. tarafından verilecek beton planına (temel boyutları) ve temele gelen yüklere uygun beton dökülmelidir.Temel dizaynı ,statiği ,temel ve zemin kaplaması İŞVEREN tarafından yapılacaktır.Kolon montajı için yükseklik ve blok tipine bağlı olarak 20*40 / 30*50 cm çukur ya da 100*100 beton blok gereklidir.Demirli 25 cm.kalınlıklı beton hazırlanmalıdır.Bina zemin betonundaki çukurlara ankrajlı plakalar veya beton bloklara önceden gönderilip monte edilmiş şablon plakalı ankrajlarla tesbit edilmektedir.Demirli radye temel veya çelik hasırlı zemin hazırlanmalıdır.
DIŞ YÜZEYLER	Diş yüzeyler	Diş yüzeyi 0,50 mm,iç yüzeyi 0,40 mm kalınlıklı Boyalı galvaniz sac arasında 45 mm poliüretan (40 kg/m3) yalıtımlı RAL 9002 boyalı galvaniz poliüretan sandviç duvar paneli,galvaniz kaplamalı ve triton vidalarla çelik aşıklara tespit edilir.
TAVAN KAPLAMASI		Bulunmamaktadır.

Genel Müdürlük
E-5 Karayolu Üzeri Yanyol No: 18
Güzelyalı - Pendik / İstanbul / Türkiye
Tel : +90 216 392 2128
Fax: +90 216 392 93 08

İzmir Şube
Ankara Caddesi No: 281
Bornova / İzmir / Türkiye
Tel : +90 232 374 14 22
Fax: +90 232 374 11 46

Adapazarı Hendek Şube
Kargalıhanbaba Mahallesi Sakarya Cad.
No: 336/A Hendek / Adapazarı / Türkiye
Tel : +90 264 654 58 30-31
Fax: +90 264 654 58 29

Giresun Şube
Atatürk Bulvarı Teyyaredüzü Mahallesi
No: 355 Giresun / Türkiye
Tel : +90 454 215 55 55
Fax: +90 454 215 00 87



ÖN ÜRETİMLİ HAFİF PREFABRİKE TEKNİK ÖZELLİĞİ YALITIMLI ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR (6.TİP YAPI)

ÇATI (DERESİZ)	Kaplama	Dış yüzeyi 0,50 mm,iç yüzeyi 0,40 mm kalınlıklı galvaniz sac arasında 40 mm poliüretan (40 kg/m3) yalıtımlı RAL 9002 boyalı galvaniz poliüretan sandviç çatı paneli, galvaniz kaplamalı ve trifon vidalarla çelik aşıklara tespit edilir. (Saçak altı ve mahya altında su yalıtımı için siyah sünger veya poliüretan kullanılmaktadır.)	
	Makas	250 cm ara ile değişken dolu gövdeli kaynaklı I kesitli Çelik makas veya yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil kaynaklı beşik çatı makaslarından üretilmektedir. Çatı kaplaması 10 cm taşarak saçak oluşturmaktadır.Deresiz	
	Aşık	Çatıda	60x50x2 mm / 80*50*1,5 mm. rollformer makinasından çekilmiş yüksek standartta rulo galvaniz sacdan üretilmiş C kesitli cold formed profil. (sac kalınlığı statik hesaplamalar ve konstrüksiyonun gereğine göre 0,8 – 2 mm arasında değişmektedir.)
		Cephede	50x50x1,2 mm rollformer makinasından çekilmiş yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C kesitli cold formed profil (sac kalınlığı statik hesaplamalar ve konstrüksiyonun gereğine göre 0,8 – 2 mm arasında değişmektedir.)
TAŞIYICI SİSTEM	NPI kolon, yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil kaynaklı beşik çatı makaslarından ve yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil aşıklardan oluşmuş olup, rüzgar bağlantıları yapılmıştır. Bağlantılar çelik civata ve somun ile sağlanmıştır. Çok bloklu çelik bina kolonları 2NPU malzemenen kutu formunda üretilmektedir. Blok birleşimlerinde metal dere ve PVC iniş boruları kullanılmaktadır. Özel projelerde statik hesaplamalar neticesinde gerektiğinde profil et kalınlığı ve genişliği değiştirilerek veya sanayi profilleri ve DKP/Galvaniz kolon –kiriş takviyesi ve kaynak/vida/civata kullanılabilir. (İsteğe bağlı olarak yüksek standartta galvaniz sacdan üretilmiş C ve U kesitli cold formed profil kaynaklı beşik çatı makaslarından üretilmektedir.)		
KAPI DOĞRAMALARI	Dış kapı(Galvaniz sac kaşalı)	Poliüretan duvar paneli gövdeli profil çerçevesi 3500*3500 mm boyutlarında alttan raylı sürgülü kapı olarak üretilmektedir. 900*2000 mm ebadında servis kapısı mevcuttur. (İsteğe bağlı olarak üstten raylı sürgülü kapı imalatı yapılabilir veya roll up kapı ve seksiyonel kapı temin edilebilir.)	
IŞIK BANDI	Pencere bulunmamaktadır.Aydınlatma için uzun kenar boyunca poliyester ışık bantları kullanılmaktadır.160 cm. ara ile 80*100 cm. ebatlarındadır. (İsteğe bağlı olarak pencere uygulanabilmektedir.)		
BOYA	Galvaniz konstrüksiyon kaynaklı teknoloji kullanıldığından boyanmamaktadır.Galvaniz dış çelik elemanlar paslanmaya karşı bir kat astar ve bir kat da yağlı boya ile boyanmaktadır.		
ELEKTRİK TESİSATI	Elektrik tesisatı yapılmamaktadır.		
SIHHİ TESİSAT	Sihhi tesisatı yapılmamaktadır.		
OPSİYON	Gezer köprülü vinç yükü , çok katlı sistemler ve muhtelif ebatlara göre üretim yapılabilir.		
DİĞER	Zemin ,Özge Yapı A.Ş.nin vereceği beton planına uygun hazırlanmalıdır.Prefabrik Yapı A.Ş.nin vereceği beton planındaki açıklamaların dikkate alınmaması İŞVEREN firma sorumluluğundadır.		

TEKNİK DETAYLARDA HER TÜRLÜ DEĞİŞİKLİK YAPMAK, ÖZGE YAPI SAN ve TİC. AŞ.'ne aittir.

Genel Müdürlük
E-5 Karayolu Üzeri Yanyol No: 18
Güzelyalı - Pendik / İstanbul / Türkiye
Tel : +90 216 392 2128
Fax: +90 216 392 93 08

İzmir Şube
Ankara Caddesi No: 281
Bornova / İzmir / Türkiye
Tel : +90 232 374 14 22
Fax: +90 232 374 11 46

Adapazarı Hendek Şube
Kargalıhanbaba Mahallesi Sakarya Cad.
No: 336/A Hendek / Adapazarı / Türkiye
Tel : +90 264 654 58 30-31
Fax: +90 264 654 58 29

Giresun Şube
Atatürk Bulvarı Teyyaredüzü Mahallesi
No: 355 Giresun / Türkiye
Tel : +90 454 215 55 55
Fax: +90 454 215 00 87